



# MCC PANOLARI



**E**ndüstriyel tesislerin veya binaların mekanik yapılarını oluşturan motorların merkezi sistemle kontrol edilebilmeleri için MCC (Motor Control Center) panolarına ihtiyaç hissedilir. MCC panoları sahip oldukları güvenlik sistemi, kompakt yapısı ve kolay montaj imkanı ile üstlendikleri zor görevi en iyi şekilde yerine getirmektedir. Bununla birlikte yapısal özelliklerindeki farklılıklardan dolayı MCC panolarının üretimi de çeşitlilik arz etmektedir. IEC 439-1 ve EN 60439-1'e göre montaj tipleri kısaca ;

**Form 1:** Bölümsüz,

**Form 2:** Çalışan birimlerden baraların izole edilmesi,

**Form 3:** Çıkış klemensleri ile çalışan birimlerin birbirinden ayrılması,

**Form 4:** Çıkış klemensleri ile çalışan birimlerin birbirinden ve baralardan ayrılması şeklinde özetleyebiliriz.



İn order to enable the control of the motors that form the mechanical structures of industrial facilities or buildings by central system, the need for MCC (motor control center) panels arise. MCC panels performs their hard duty in the best way because of their safety, compact structure, and easy mounting. Furthermore because of the differences in their structural characteristics the production of MCC panels reveals variability. The mounting types in accordance with IEC 439-1 and EN 60439-1 are as follows:

**Form 1:** Without parts

**Form 2:** Isolating bars from working units

**Form 3:** as the segregation of main supply circuit from outgoing functional units

**Form 4:** as the segregation of main supply circuit from outgoing functional units and bars



# MCC PANOLARI SİSTEM ÖZETİ

## MCC Panoları

### Karkas Yapısı

Gövde : TS 822 St 37 2,0 mm. galvanizli sac üzerine boya.  
Kapaklar : TS 822 St 37 1,5 mm. galvanizli sac üzerine boya  
Montaj Plakası : TS 822 St 37 2,0 mm. galvanizli sac.

### Yüzey Koruma

Tüm panolar banyolama metodu ile ön temizleme işlemine tabi tutulduktan sonra 60-80 µmm. kalınlığında elektrostatik toz boya ile kaplanarak 200 °C de fırınlanır.

### Özellikleri

Standart taşıyıcı montaj sacları ve değişen ihtiyaçlara göre kolayca tadilat yapabilme imkanı veren karkas yapısı ve geniş stok yelpazesi sayesinde kısa sürede projelendirme ve teslimat imkanı sağlar. Anabaranın konumu standart olarak üstte olduğu halde istenildiğinde arkada veya yanda da imal edilmektedir.

### Renk

RAL 7032 veya RAL 7035

## Motor Control Centers

### Body Structure

Body : TS 822 St 37 2,0 mm. painted steel with galvanized.  
Covers : TS 822 St 37 1,5 mm. painted steel with galvanized.  
Mounting Plate : TS 822 St 37 2,0 mm. steel with galvanized.

### Surface protection

After the whole of metal parts are subjected to pre-cleaning process via bathing method, it is baked at 200 °C as being covered by electrostatic dust dye with a thickness of 60-80 µmm.

### Features

Enables projecting and delivery in a short time thanks to its standard mounting plate, its structure and wide stock range enabling easy revision in accordance with the changing needs. Even though the location of main busbar is at the top as standard, it can be manufactured as in back or on side if desired.

### Colour

RAL 7032 or RAL 7035

Boyutlar (Dimensions)	Sipariş No
G(W) Y(H) D(D)	Order No
600x2000x400	<b>AMC - 620 40</b>
700x2000x400	<b>AMC - 720 40</b>
800x2000x400	<b>AMC - 820 40</b>
600x2000x600	<b>AMC - 620 60</b>
700x2000x600	<b>AMC - 720 60</b>
800x2000x600	<b>AMC - 820 60</b>

